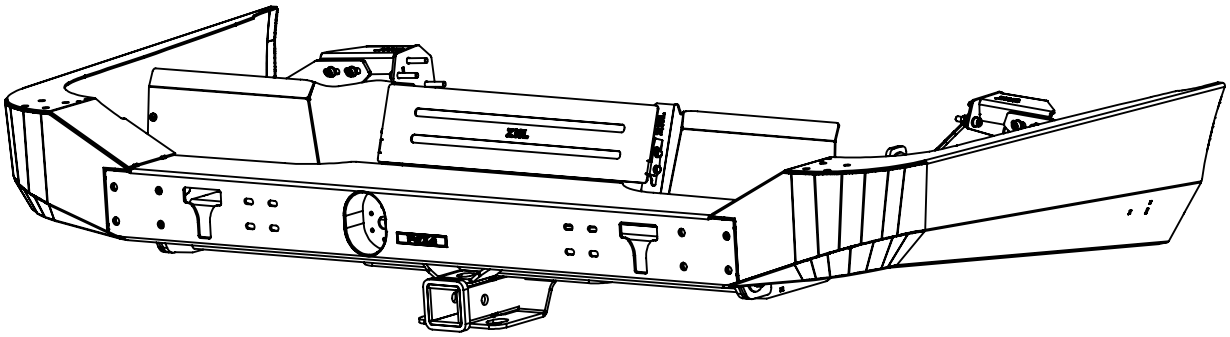
Zderzak nie posiada homologacji, przeznaczony do pojazdów specjalnych do motorsportu poza drogami publicznymi. Montaż tylko przez wyspecjalizowane zakłady mechaniczne.

ZHL

ZDERZAK TYŁ PASUJĄCY DO RAMY TOYOTA HILUX



Zweryfikuj proszę zawartość woreczka z elementami złącznymi z listą poniżej przed otwarciem. Jeśli woreczek będzie otwarty reklamacje dotyczące ilości nie będą uwzględniane.

Lista części

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	Podkladka 12x35x6 ocynk	6
2	Podkladka 12 ocynk	18
3	Podkladka poszerzana 12 ocynk	6
4	Podkladka 8 ocynk	26
5	Podkladka 6 nierdzewna	16
6	Sruba szesciokatna ocynk M12 x 1.25 x 40 t10.9	12
7	Sruba szesciokatna ocynk M12 x 40	4
8	Sruba szesciokatna ocynk M12 x 30	4
9	Sruba imbusowa ocynk M8 x 40	6
10	Sruba imbusowa ocynk M8 x 25	6
11	Sruba imbusowa ocynk M8 x 20	4
12	Sruba szesciokatna nierdzewna M6 x 30	4
13	Sruba szesciokatna nierdzewna M6 x 16	4
14	Sruba soczewkowa nierdzewna M6 x 20	2
15	Nakretka samohamowna ocynk M12 x 1.25	6
16	Nakretka samohamowna ocynk M12	4
17	Nakretka samohamowna ocynk M8	10
18	Nakretka samohamowna nierdzewna M6	6

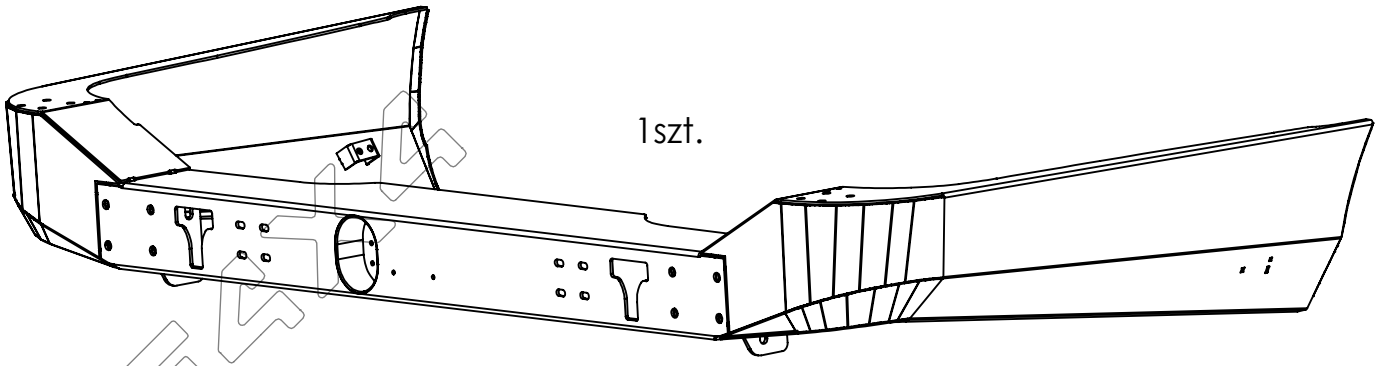
Uwaga: Gwinty śrub nierdzewnych należy smarować białym smarem montażowym w celu zapobiegania ich zacieraniu i ułatwienia późniejszego demontażu.

PRODUCENT
FABRYKA 4X4 SP. Z O.O.
UL. POLNA 24
38-457 SZCZEPAŃCOWA
KONTAKT
biuro@fabryka4x4.com.pl
(+48) 887 082 272
(+48) 887 082 273

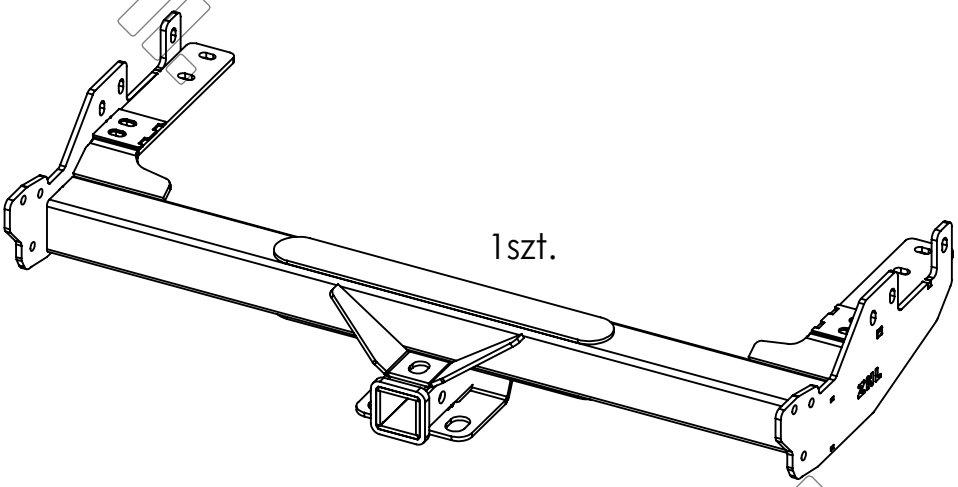
MATERIAŁ:
Zderzak wykonany z 4 mm stali DD11, mocowanie 5 mm DD11 oraz adaptery 8 mm S235.

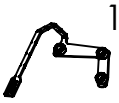
Zasady bezpieczeństwa dotyczące prawidłowego montażu:

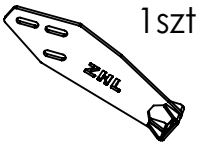
-Prace montażowe należy wykonywać na stabilnym i równym podłożu, z wykorzystaniem odpowiednich podpór lub podnośników, zabezpieczających pojazd przed przemieszczeniem.
-Przed rozpoczęciem montażu zaleca się odłączenie akumulatora w celu wyeliminowania ryzyka zwarcia instalacji elektrycznej.
-Należy stosować narzędzia w dobrym stanie technicznym oraz zgodne z wymaganiami producenta elementów montażowych.
Wszystkie połączenia śrubowe powinny być dokręcane zgodnie z zalecanym momentem obrotowym, przy użyciu klucza dynamometrycznego.
-Podczas prac należy używać środków ochrony indywidualnej, takich jak rękawice robocze i okulary ochronne.
-Ze względu na znaczną masę zderzaka zaleca się montaż przy udziale co najmniej dwóch osób lub zastosowanie urządzeń wspomagających podnoszenie.
-Po zakończeniu montażu należy sprawdzić stabilność konstrukcji oraz upewnić się, że zderzak nie koliduje z elementami pojazdu (np. układem chłodzenia, czujnikami).
-Po pierwszym okresie eksploatacji wskazana jest kontrola i ewentualne ponowne dokręcenie elementów mocujących.

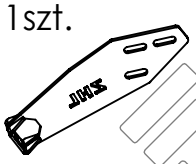

1szt.


2szt.

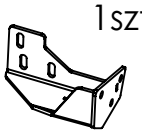

1szt.


1szt.


1szt.


1szt.

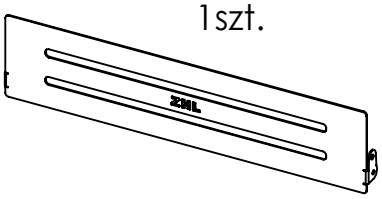

1szt.

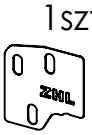

1szt.

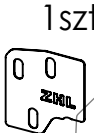

1szt.
1szt.

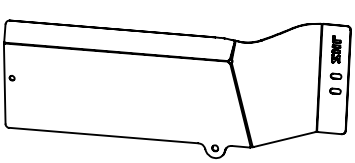

1szt.

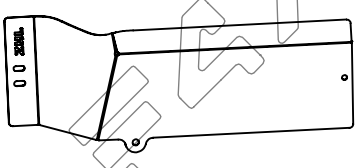

1szt.


1szt.


1szt.


1szt.


1szt.


1szt.

1. Nawiercanie otworów według wzorników







Otwory do nawiercenia według wzornika

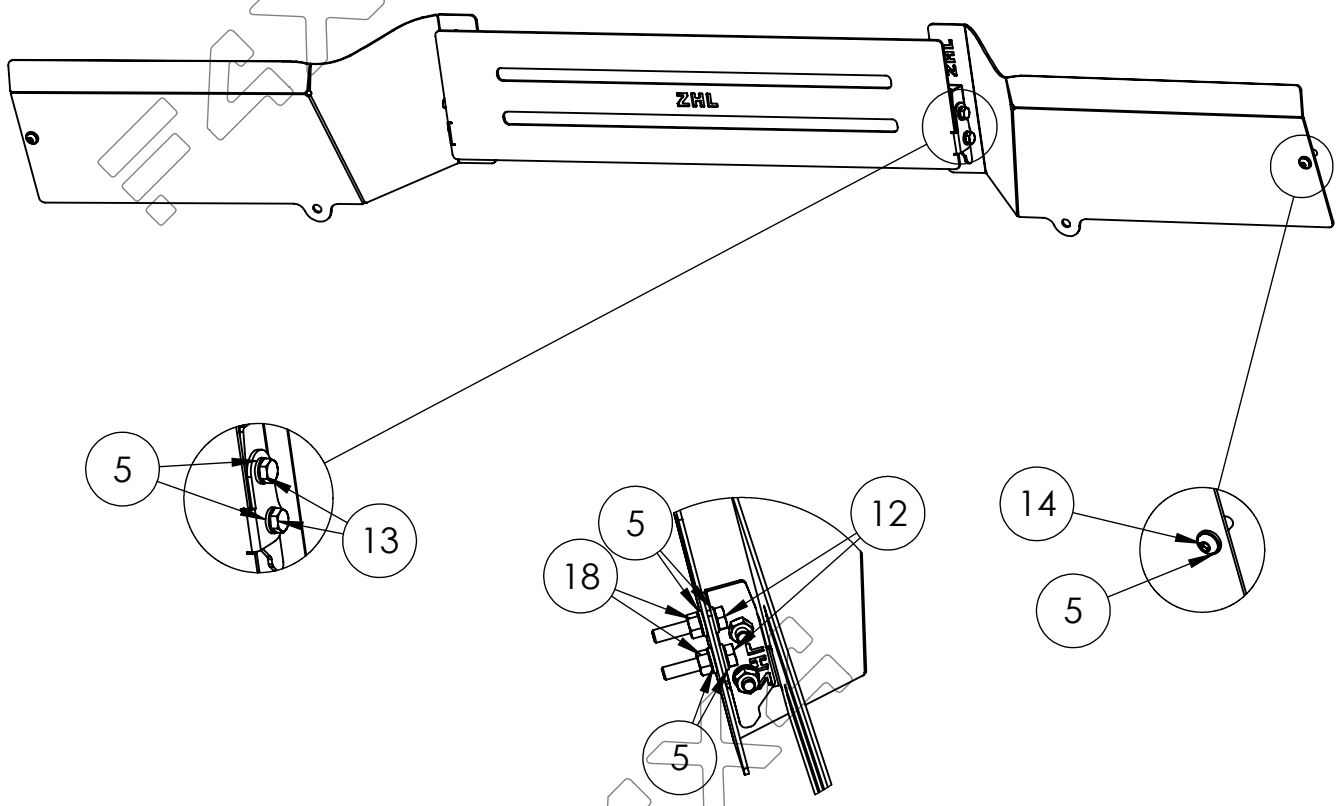


Otwór do nawiercenia według wzornika



Otwór do nawiercenia według wzornika

2. Przykręcamy wypełnienia i mocowanie tablicy rejestracyjnej



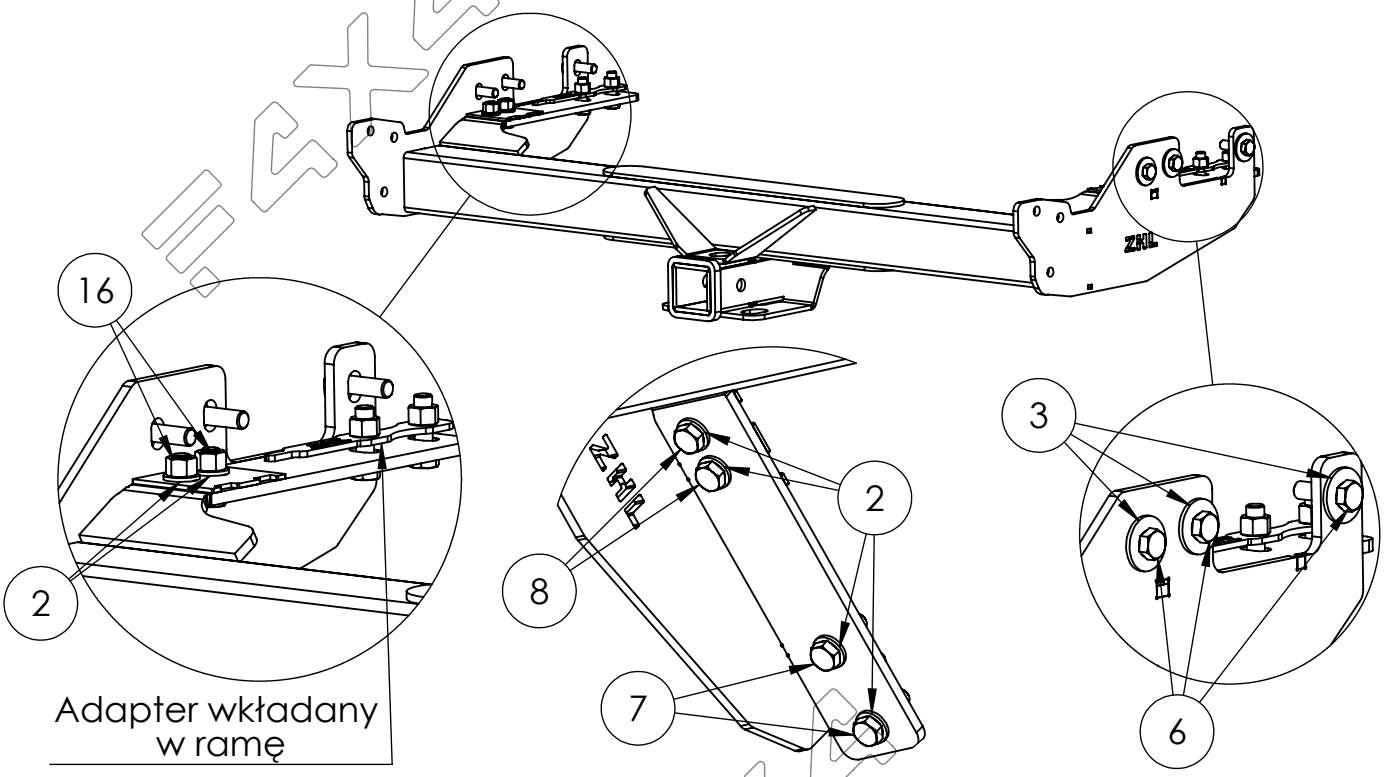








3. Montujemy belkę haka

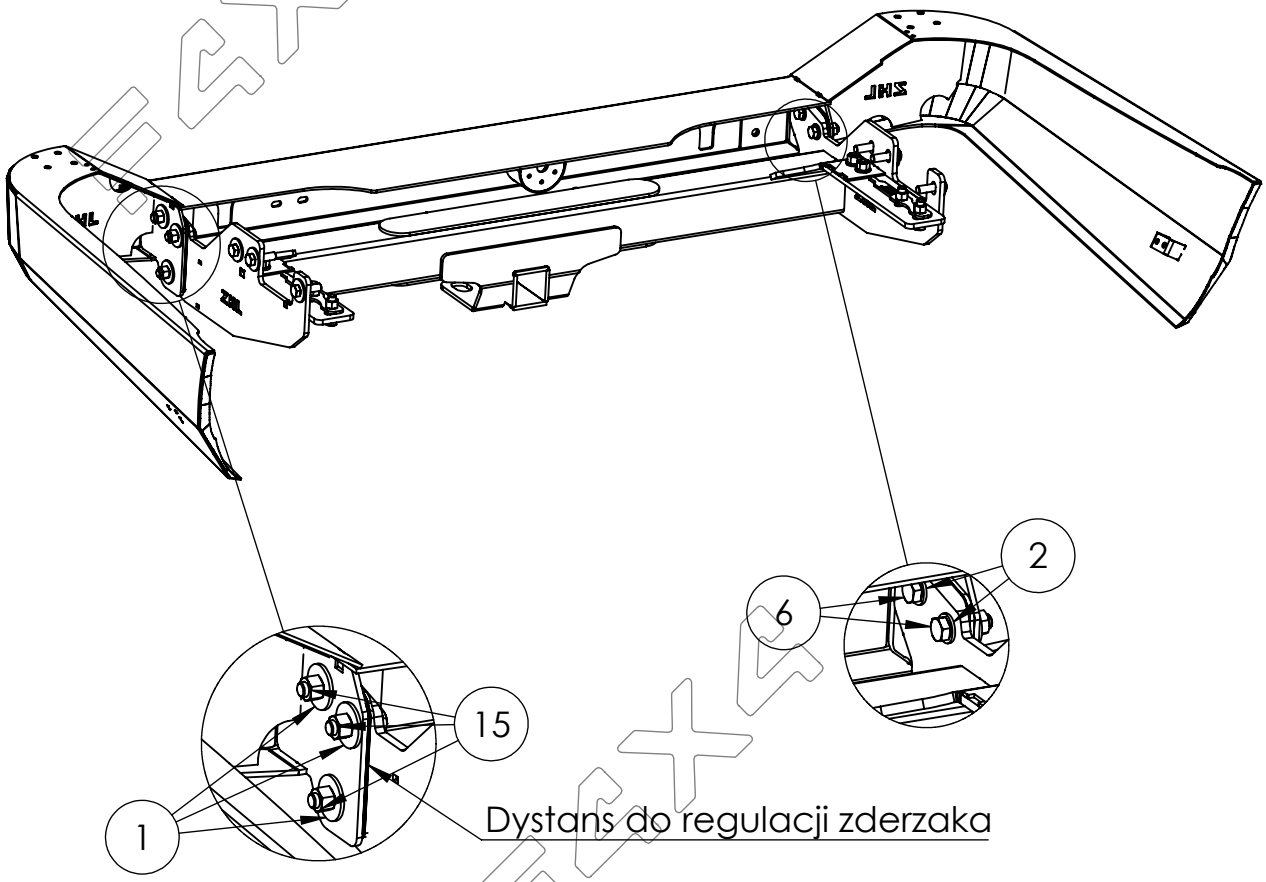








4. Przykręcamy zderzak



Dystans do regulacji zderzaka





5. Montujemy wzmocnienie boku zderzaka

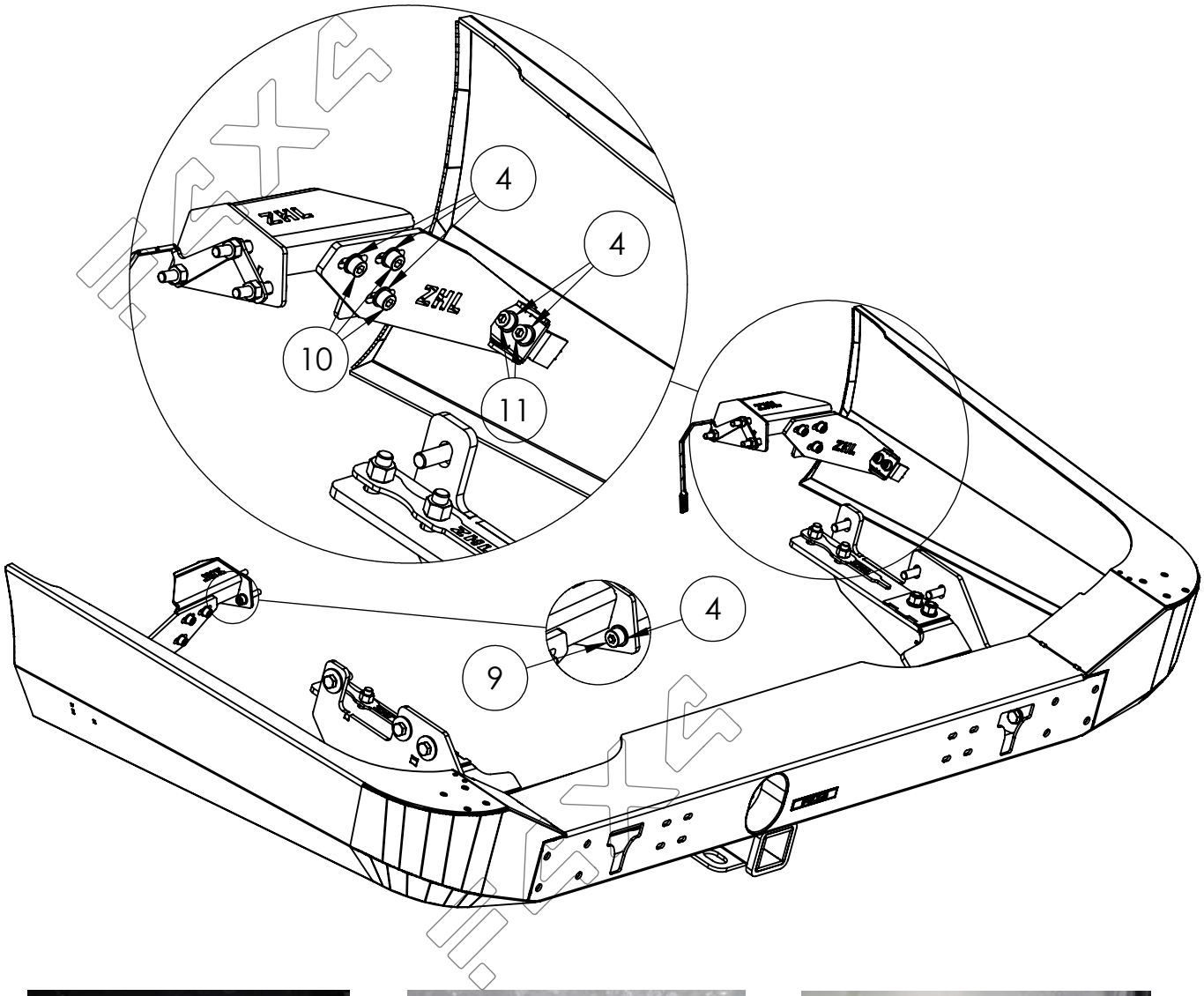












Tabela wartości momentów dokręcania śrub oraz nakrętek nierdzewnych w Nm		
	Gatunek	
Gwint	**70**	**80**
M3	0.4 – 0.6	0.8 – 1.2
M4	1.2 – 1.8	2.5 – 3
M5	2.5 – 3.5	5 – 6
M6	4.5 – 6	9 – 11
M8	11 – 14	22 – 26
M10	22 – 28	44 – 52
M12	40 – 50	75 – 90
M14	65 – 80	120 – 140

Tabela wartości momentów dokręcania śrub oraz nakrętek z gwintem zwykłym w Nm			
	Gatunek		
Gwint	**8.8**	**10.9**	**12.9**
M3	1.1 – 1.4	1.6 – 2.0	1.9 – 2.3
M4	2.7 – 3.3	4 – 4.8	4.5 – 5.5
M5	5.5 – 6.5	8 – 9.5	9.5 – 11
M6	9 – 11	14 – 17	16 – 19
M8	22 – 26	32 – 38	38 – 44
M10	44 – 52	65 – 75	75 – 85
M12	75 – 90	110 – 130	130 – 150
M14	120 – 140	175 – 205	205 – 235

Tabela wartości momentów dokręcania śrub oraz nakrętek z gwintem drobnozwojnym w Nm			
	Gatunek		
Gwint	**8.8**	**10.9**	**12.9**
M8x1	29.2	42.8	50.1
M10x1	60	88	103
M10x1.25	57	83	98
M12x1.25	101	149	174
M12x1.5	97	143	167
M14x1.5	159	234	274
M16x1.5	244	359	420